

## Evidenčný list publikácie – monografia/vysokoškolská učebnica

<b>Meno autora/autorov</b>	Peter Križan
<b>Názov publikácie</b>	Proces lisovania drevného odpadu
<b>Typ publikácie</b> (M- monografia; VŠ- vysokoškolská učebnica; S- skriptum)	M
<b>Jazyk publikácie</b>	Slovenský jazyk
<b>Rok vydania</b>	2014
<b>Zaradenie publikácie podľa CREPČ</b>	AAB - Vedecké monografie vydané v domácich vydavateľstvách
<b>Citácia publikácie (podľa CREPČ)</b>	KRIŽAN, Peter. <i>Proces lisovania drevného odpadu</i> . 1. vyd. Bratislava : Nakladateľstvo STU, 2014. 197 s., 116 obr., 35 tab. ISBN 978-80-227-4251-1
<b>Označenie publikácie*</b>	M_PK_02
<b>Abstrakt/anotácia</b>	<p>Monografia je venovaná výskumu procesu zhutňovania a návrhu matematického modelu opisujúceho proces jednoosového lisovania borovicových pilín do kompaktných výliskov. V publikácii je vypracovaný návrh experimentu na zistenie vplyvu jednotlivých parametrov na výslednú hustotu výliskov. Taktiež je opísaný návrh a montáž experimentálneho lisovacieho stendu, ktorý umožňuje vykonať experimenty pre zistenie vplyvu zmien niektorých technologických, materiálových a konštrukčných parametrov na výslednú hustotu výliskov. V práci boli špecifikované parametre a určený ich vplyv na kvalitu výlisku. Tento vplyv bol experimentálne overený a vyjadrený prostredníctvom navrhnutého matematického modelu. Navrhnutý matematický model procesu lisovania slúži na predikciu hodnôt výslednej hustoty výliskov pri konkrétnych podmienkach lisovania. Sú tu zadané hodnoty lisovacích teplôt, lisovacích tlakov, vlhkosti vstupnej frakcie a veľkosti vstupnej frakcie. Matematický model taktiež môže slúžiť na dimenzovanie konštrukcie zhutňovacieho stroja. Pre jednoduchšie a prehľadnejšie využívanie matematického modelu bol navrhnutý aplikačný software pre optimalizáciu technologických parametrov a odhad kvality výliskov z nastavených parametrov. Súčasťou monografie sú aj výsledky experimentov, ktoré autor vykonal s rôznymi druhmi drevnej biomasy.</p>

	Uvedené výsledky prezentujú závislosti sledovaných ovplyvňujúcich parametrov na finálnu kvalitu výliskov a ich vplyv na proces zhutňovania. V publikácii je tiež uvedený popis významnosti výsledkov z hľadiska optimalizácie konštrukcie lisovacej komory.
--	---

Poznámka:

\* Označenie publikácie z dôvodu odlišenia viacerých publikácií, keďže príloha tohto evidenčného listu je aj scan prvej strany publikácie. Scan vo formáte .jpg by mal byť uložený pod týmto označením. Toto označenie je iba pre potreby internej komunikácie.

Vysvetlivky k označeniu: X\_YZ\_PČ

X – typ publikácie (M- monografia; VS- vysokoškolská učebnica; S- skriptum);

YZ – Iniciály autora z nášho pracoviska (napr. PK – Peter Križan)

PČ – poradové číslo publikácie