

Závěrečná práce / Final thesis Diplomová/Master, Engineer

Názov práce / Thesis name:

Optimalizácia výrobného procesu so zameraním na zvýšenie Celkovej Efektivity výrobných zariadení (OEE).

Cieľ /Target:

Modifikácia existujúcich výrobných liniek za cieľom zvýšenia efektivity výroby na výrobných linkách EU-AX (automatické otváranie zadných dverí)

Obsah práce /Thesis content:

1. Úvod do problematiky automatického otvárania zadných dverí.
2. Technológie výroby a prehľad používaných výrobných zariadení
3. Najdôležitejšie parametre ovplyvňujúce efektívnosť výroby
4. Pracovný postup a design výrobného systému - U-shape
5. Pracovný postup a design výrobného systému – stacionarný prístup
6. Analýza pridaných a nepridaných hodnôt v procese
7. Meranie, porovnanie a vyhodnotenie parametrov ovplyvňujúcich výslednú efektívnosť výroby
8. Návrh a aplikácia zmien zvyšujúcich efektívnosť výroby
9. Vyhodnotenie efektivity a prínosov po implementácii úprav a vylepšení

Konzultant / Thesis supervisor:

Marek Gomola

Požiadavky pre študenta/Expectation for Student

Znalosti priemyselného inžinierstva

Zručnosti/ Skills

Angličtina min A2/English A2 min

Forma práce: konzultácie/dohoda

Konzultácie s mentorom 2 dni v mesiaci v priestoroch Brose – vždy po dohode s mentorom/Consultations with mentor 2 days in month in Brose Prievidza location – after agreement with mentor

Prínosy pre študenta/Benefits for student:

- Získanie praktických vedomostí aktuálnych a nových technológií a postupov v automobilovom priemysle/ Obtaining practical knowledge of current and new technologies and practices in the automotive industry
- Možnosť pracovnej príležitosti v spoločnosti Brose Prievidza s.r.o po ukončení štúdia/Job opportunity at Brose Prievidza s.r.o after graduation

Kontaktná osoba /Contact person

Dana Nemčeková

Tel: +421 46396 2367

<mailto:dana.nemcekova@brose.com>

<http://www.brose.com>