

doc. Ing. Ľubomír Šooš, PhD.
dekan Strojníckej fakulty STU v Bratislave

Dr.h.c. Ing. Jozef Uhrík, PhD., hosťujúci profesor
predseda Správnej rady Centra technologického transferu kvality

Vás pozývajú na

Slávnostné otvorenie Centra technologického transferu kvality

27. mája 2007 v Ťažkom laboratóriu SjF STU

Program slávnostného otvorenia CTTK

12.00 Privítanie hostí – doc. Ing. Ľubomír Šooš, PhD, dekan Strojníckej fakulty STU
v Bratislave

12.05 Slávnostný príhovor – Dr.h.c. Ing. Jozef Uhrík, PhD., hosťujúci profesor, pre-
zident Združenia automobilového priemyslu SR, predseda Správnej rady CTTK

12.10 Slávnostný príhovor – prof. Ing. Vladimír Bálež, DrSc., rektor Slovenskej
technickej univerzity v Bratislave, prezident Slovenskej rektorskej konferencie

12.15 Slávnostný príhovor – zástupca Ministerstva hospodárstva SR

12.20 Prestrihnutie pásky a otvorenie Centra technologické-
ho transferu kvality

12.20 Prehliadka priestorov CTTK

Centrum technologického transferu kvality (CTTK) sa zameriava predovšetkým na kontrolu kvality dielcov vyrábaných pre automobilový priemysel. Okrem spolupráce s praxou je hlavnou úlohou pracoviska plnenie pedagogickej a vedecko– výskumnej činnosti. Preto bude vo svojej činnosti využívať potenciál odborníkov Strojníckej fakulty STU v oblasti metrológie, manažmentu kvality, štatistickej kontroly kvality výroby, programovania súradnicovej techniky, systémov CAD/CAM a strojárkej technológie.

CTTK je vybavené špičkovou meracou technikou, ktorá zahŕňa:

- súradnicový merací stroj DEA Global Performance 12.22.10,
- súradnicový merací stroj Wenzel LH 87 CNC Premium,
- profilomer Hommel Tester Form 1004/350.



Súradnicový merací stroj
Wenzel LH 87 CNC Premium
Merací rozsah (mm): X = 800, Y = 1 500, Z = 700
Maximálna hmotnosť súčiastky: 1 000 kg
Maximálna chyba merania v priestore:
 $MPE_E = (1,5 + L/450) \mu\text{m}$
Rozlišovacia schopnosť: 0,1 μm

Súradnicový merací stroj

DEA Global Performance 12.22.10

Merací rozsah (mm): X = 1 200, Y = 2 200, Z = 1000

Maximálna hmotnosť súčiastky: 2 250 kg

Maximálna chyba merania v priestore:

$MPE_E = (2,5 + L/333) \mu\text{m}$

Rozlišovacia schopnosť: 0,039 μm



Profilomer

Hommel Tester Form 1004/350

Umožňuje súčasné meranie drsnosti povrchu, profilu a topografie.

Merací rozsah zvislej osi 350 mm, prestavenie vodorovnej osi 170 mm

Maximálny merací priemer 300 mm

Priemer rotačného stola 150 mm

Maximálna hmotnosť súčiastky 25 kg